

# BRUKERVEILEDNING RCS med Indikator 2100

## software versjon 7.5

INDEKS	side
Forord	2
1. Den mobile vekten	
1.1. Å ta systemet i bruk	3
1.2. Bruk	3
1.3. Vedlikehold	3
1.4. Batterimodulen	3
2. Betjeningspanelet for indikator 2100	4
3. Veieprosedyre og funksjoner indikator 2100	5
3.1. Oppløsning	6
3.2. Før veiing: kontroller nullpunkt	6
3.3. Bruttoveiing	6
3.4. Netto veiing: automatisk tara	6
3.5. Netto veiing: å legge inn manuell tara	7
3.6. Summering / Totalisering	7
3.7. Utskrift (opsjon)	8
3.8. Papirskifte (opsjon)	8
4. Kalibreringsinstruksjoner	9
5. Monteringsanvisning	13
Tips for å få et nøyaktig veiesystem	14
Samsvarserklæring	16



## FORORD

til brukerveiledningen for RAVAS truckvekt RCS (Ravas Check System) og Indikator 2100.

Basert på vår erfaring kan vi fastslå, at bruk av veiesystemet i henhold til retningslinjene for bruk og vedlikehold vil garantere en lang og feilfri levetid.

RAVAS mobile veiesystemer er konstruert for å tåle intensiv bruk og tilbyr, også ved bruk under krevende forhold, alle fordelene med et robust transportmiddel og et nøyaktig veiesystem.

RAVAS har utviklet og bygget veiesystemer siden 1974 og er ledende innen teknologi og innovasjon basert på lang erfaring.

RAVAS produkter brukes i en rekke industrielle sammenhenger. Det nåværende mangfoldet av produkter har flere bruksområder:

- kontroll (f.eks. ved varemottak / ekspedisjon)
- dosering
- fakturering
- summering
- lagring av data
- prosessveiling
- dataoverføring
- etc.

**NB! Se også vedlagt engelsk manual for flere illustrasjoner og forklaringer.**

# 1. DEN MOBILE VEKTEN

## 1.1. Å TA SYSTEMET I BRUK

Veiesystemet aktiveres med av/på tasten på indikatoren.  
Det anbefales ikke å løfte vekter før man har korrigert vekten til null.

**All veiging og kalibrering med eller uten last på gaflene skal utføres ved referansepunktet!**

## 1.2. BRUK

Lasten som veies må veies fritt, uten å være i kontakt med andre gjenstander eller vegger.

**Temperaturområde:** mellom 0 og +40°C. Utenfor dette temperaturintervallet kan det oppstå større unøyaktighet da oljen får annen konsistens. Indikatoren bør heller ikke brukes under +0°C.

**Hurtige temperatursvingninger må unngås, da det kan forårsake kondens i elektronikken. Ved akklimatisering må veiesystemet være avslått.**

## 1.3. VEDLIKEHOLD

**Alle veiesystemer må kalibreres/kontrolleres jevnlig.**

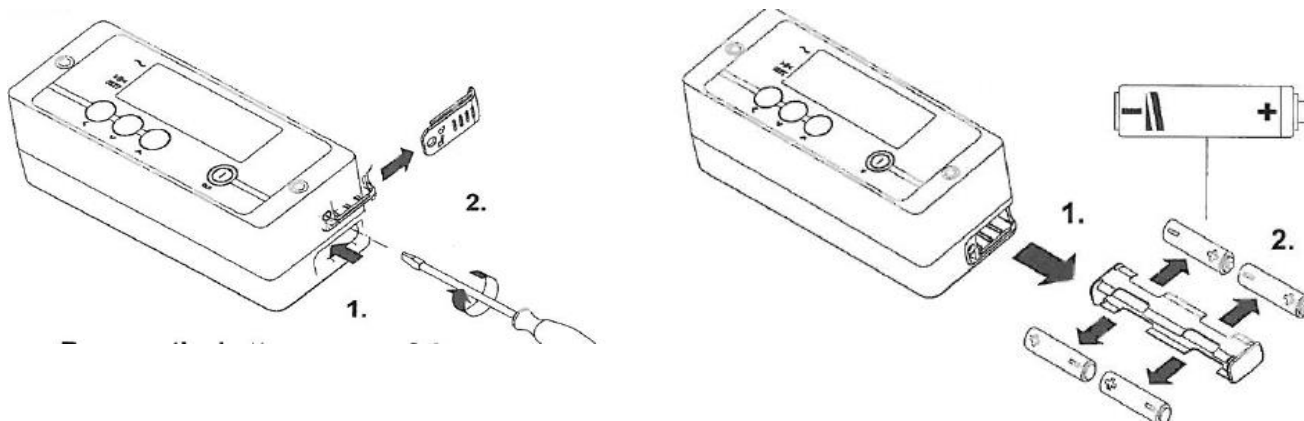
RAVAS anbefaler at RCS kalibreres 2-4 ganger per år for å oppnå en så optimal vektindikasjon som mulig. Ha et lodd stående og bruk det til kontroll. Vit hva loddet veier!

Indikatoren renses kun med en fuktig klut. Kjemisk rensing eller vasking med høyt trykk vil medføre skade.

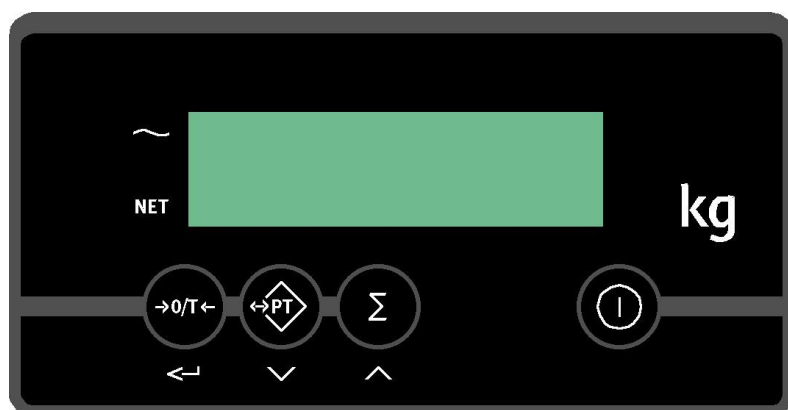
## 1.4 BATTERIER / BATTERISKIFT

RCS bruker helt vanlige 1,5 Volt AA batterier ("fingerbatterier"). Batteriene har en relativ driftstid på ca 3 – 10 måneder.

Batteriluken sitter på siden av indikatoren. Skru låseskruen i luken litt ut, slik at luken kan passere under skruen og skyves helt ut. Trekk ut batteripakken, erstatt de gamle batteriene som beskrevet iht. pluss og minus symbolene. Skyv inn batteripakken iht. pluss og minus symbolene på batteripakken og på indikatorhuset. Skru skruen forsiktig inn igjen.



## 2. BETJENINGSPANELET PÅ INDIKATOR 2100



Front indikator 2100

### DISPLAYET

LCD-markører i displayet ved symbolene nedenfor (rektangulære streker) viser at:

~ - veiesystemet (inkludert last) er stabilt

- - veieresultatet er negativt

**NET** - displayet viser nettovekt

### MELDINGER

Minustegnet lyser i displayet. Følgende meldinger kan komme frem i displayet:

HELP1 du har overbelastet veiesystemet

HELP 2 du prøver å tarere en negativ vekt

HELP 3 du mottar negativt signal fra veiecellen eller helling er for stor (tilted position)

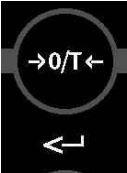

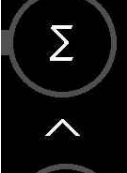

HELP 4 du har lagt inn for høy taraverdi (manuelt). Trykk på tasten PT igjen for å slette denne beskjeden og tast inn en lavere taraverdi

HELP 7 signalet fra sensoren til AD omformerer er for høyt

LOW-BA batterispenningen er for lav, bytt batterier

## TASTENE PÅ BETJENINGSPANELET

Hver tast har både en VEIEFUNKSJON og en INNTASTINGSFUNKSJON. Inntastingsfunksjonen brukes inne i ulike menyer for å endre på en verdi. Symbolene til inntastingsfunksjonen ser du under eller over hver tast.

	Hovedfunksjon	Inntastingsfunksjon
	setter nullpunkt og automatisk tara	bekrefter/lagrer og flytter deg til venstre mot neste siffer
	inntasting av tara	reduserer blinkende segment/tall
	Summering	øker blinkende segment/tall
	av / på (hold inne i ca 2 sekunder)	

### VIKTIG

Betjening av en tast aksepteres ikke når veiesystemet ikke er stabilt indikatoren ved symbolet for stabil last IKKE er tilstede). Indikatoren utfører kun kommandoer når lasten er stabil.

### ADVARSEL

Når den veide lasten overstiger fabrikkens forhåndsinnstilte maksgrense, viser displayet: "HELP1". For å forhindre skade på indikatoren eller sensor må lasten fjernes umiddelbart.

## 3. FUNKSJONER PÅ INDIKATOR 2100

### VEIEPROSEDYRE

All veiing og kalibrering utføres ved **referansepunktet (også kalt referansehøyden)**. Da er betingelsene like ved hver veiing, og dette gir høyere nøyaktighet for veieresultatene. **Referansepunktet** tilsvarer gaflenes høyde over bakken, der merkene på masten og gaffelbordet står ovenfor hverandre. Merkene er plassert av montør ved montering/kalibrering.



## **VIKTIG!**

Løft gaflene ca 20-30 cm over referansepunktet. **Senk gaflene** så ned til referansepunktet. Vent til vekten har stabilisert seg.

**Veieresultatet låser seg IKKE på laster under 200 kg (og eller 20 graderinger).**

## **MERK!**

**For å få optimalt veieresultat må lasten alltid *senkes* ned til referansehøyden. Stans aldri ved referansehøyden på vei opp!**

### **3.1. VEIERESULTATENES OPPLØSNING**

Indikatorens oppløsning er avhengig veiesystemets forhåndsinnstilte totalvekt:

- RCS 2500 har 2500 kg maks kapasitet og oppløsningen i displayet vises i trinn per 10,0 kg
- RCS 5000 har 5000 kg maks kapasitet og oppløsningen i displayet vises i trinn per 20,0 kg
- RCS 10000 har 10000 kg maks kapasitet og oppløsningen i displayet vises i trinn per 50,0 kg

### **3.2. FØR VEIING: KONTROLLER NULLPUNKT**

Kontroller før hver veiing at gaflene er uten belastning og fri for hinder.

Kontroller at displayet viser ca **0** ved å **senke** gaflene ned til referansehøyden.

Trykk på tasten 0/T dersom vekten må nulles ut.

Kalibrer nullpunkt på nytt hvis displayet viser mer enn ca 50 kg feil.

### **3.3. BRUTTO VEIING**

Når en last veies er det bruttovekten som vises i displayet.

### **3.4. NETTO VEIING: AUTOMATISK TARA**

Med indikatoren 2100 kan man "nulle ut" en taraverdi på forhånd. Laster som veies etter dette oppgis dermed som nettovekter.

- Løft for eksempel en tom pall, beholder eller annen aktuell emballasje.
- Trykk på tasten →T/0←.
  - Indikatoren nullstilles.
  - En markør dukker opp ved teksten "NET" for å markere at en taravekt er aktivert.
- Legg på det som skal veies netto.
  - Displayet viser nettoverdien av den veide vekten.
  - Veies nå med helt tomme gafler, viser displayet den negative verdien tilsvarende vekten du tarerte bort først (Tarerte du først en tom pall på 20kg vises det altså en negativ verdi "– 20" i displayet.).
- Trykker du på tasten for nullpunkt når vekten er ubelastet, går systemet tilbake til standard veiemodus igjen.

### 3.5. NETTO VEIING: MANUELL INNTASTING AV TARA

#### **MERK!**

**En taravekt tilsvarer vekten på emballasjen til et produkt, f.eks. en tom pall eller et bur.  
En taraverdi kan kun tastes inn når systemet er ubelastet!**

Pass på at displayet viser null før du begynner. Trykk på tasten >0< hvis nødvendig.

#### **Trykk på tasten →PT.**

- Displayet viser den sist lagrede taraverdien.
- Tallet til høyre blinker.
- Hold ENTER(↵) nede i 3 sekunder dersom du ønsker å ta denne verdien i bruk.

#### **ELLER**

- Bruk tastene opp (↑) eller ned (↓) for å endre sifrene til verdien du trenger.
- Bruk ENTER (↵) for å bevege deg mot venstre til neste siffer i rekken.
- Gjenta denne prosedyren til du har taraverdien du ønsker.
- Trykk på entertasten (↵).
  - Taraverdien er nå aktivert.
  - LCD symbolet blinker ved NET. Du kan nå starte veiingen.
  - Den inntastede verdien forblir aktiv helt til en ny taraverdi tastes inn, en ny last blir tarert (se 3.4.) eller ved å nulle ut taraverdien når systemet er ubelastet.

### 3.6. SUMMERING

Med indikatoren RCS er det også mulig å summere veieresultater.  
Er en taravekt aktivert summeres nettovekter.

- Belast systemet med vekten som skal legges til.
- Trykk på tasten summeringstasten  $\Sigma$  for å legge den veide vekten til totalvekten.
  - Verdien i displayet lagres og legges til i minnet.
  - Indikatoren skifter mellom å vise sekvensnummeret (antall veiinger) og totalvekten.
  - Er systemet utstyrt med skriver, får du samtidig en utskrift av verdien i displayet.
  - Etter noen få sekunder går systemet automatisk tilbake til standard veiemodus.

#### **ELLER**

- Hold tasten  $\Sigma$  nede i 3 sekunder for å få se den totale vekten så langt (uten totalisering).
  - Indikatoren skifter mellom å vise sekvensnummer (totalt antall veiinger) og totalen som finnes i minnet for øyeblikket.
  - Etter noen sekunder går systemet automatisk tilbake til standard veiemodus igjen.
- **Minnet kan slettes ved å trykke på tasten  $\Sigma$  under perioden displayet vekselvis viser totalsummen og antall veiinger.**
  - Er vekten utstyrt med en skriver får du samtidig en utskriftsoversikt.
  - Displayet viser da sekvensnummer 00 og totale vekten 0.0 kg.
  - Systemet går automatisk tilbake til standard veiemodus.

### 3.7. UTSKRIFT (opsjon)

Er veiesystemet utstyrt med en skriver kan veiedataene skrives ut.

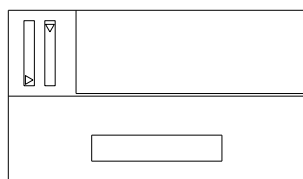
- Trykk på tasten  $\Sigma$ .
- Det blir foretatt en utskrift. Vekten som ble veid i dette øyeblikket blir samtidig lagret og summert i minnet.

På utskriften indikeres en bruttovekt med bokstavene "B/G" og en nettovekt med bokstaven "N". En manuelt innlagt taraverdi vises med bokstavene "PT". Den totale vekten illustreres med bokstavene "TOT".

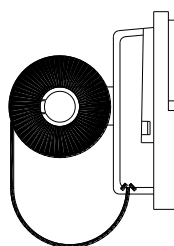
Eksempel på utskrift:

01	B/G	6.8	kg
02	B/G	158.2	kg
03	N	426.5	kg
04	N	1200.0	kg
<u>04</u>	<u>PT</u>	<u>150.0</u>	<u>kg</u>
04	TOT	1791.5	kg

### 3.8. Å SKIFTE PAPIRRULL (opsjon/avhengig av type printer)



Tegning 1



Tegning 2

- Slå av veiesystemet.
- Fjern den tomme papirrullen fra holderen.
- Sett en ny papirrull i holderen. Pass på å sette rullen riktig vei med tanke på hvordan papiret skal trekkes ut.
- Slå på veiesystemet igjen.
  - Lukk printerdøren helt igjen.
  - Veiesystemet med printer er nå klart til bruk.



## 4. KALIBRERINGSINSTRUKSJONER FOR INDIKATOR 2100 RCS

Software versjon 7.5

Indikator 2100 kan kalibreres med inntil 3 ulike kalibreringspunkter/lodd. Fordelen er at selv veiesystemer på slitte trucker kan bli kalibrert med bra resultater.

### **MERK!**

**Gamle kalibreringsverdier skal ALLTID settes lik null "0" FØR du begynner å kalibrere!  
Vanligvis er ett enkelt kalibreringspunkt tilstrekkelig.  
Bruk kun lodd du kjenner verdien på !**

### **SETTE REFERANSEHØYDE:**

**Vektindikatorer med hydraulikksensor må alltid ha en referansehøyde.  
Gaflene skal være ved referansehøyden både ved veing og kalibrering av nullpunkt eller med lodd.**

Sett referansehøyden ved hjelp av klistremerkene (gule piler), slik at merkene står overens når gaflene er hevet ca. 30-50 cm. Merkene må være godt synlige for føreren av trucken.

- 1) Et av merkene settes på masten.
- 2) Det andre merket settes et synlig sted på gaffelbordet.



**Kalibreringsloddet bør være på minimum 50% av vektens kapasitet og helst 75%.**

- RCS 2500 = minimum 1250 kg kalibreringslodd
- RCS 5000 = minimum 2500 kg kalibreringslodd
- RCS 10000 = minimum 5000 kg kalibreringslodd

### **Tips!**

**Bruk gjerne lodd som ligger i nær kundens daglige veiebehov, dersom tyngre lodd er vanskelig å få tak i.**

**Men husk at jo lettere kalibreringsloddet er, desto større er faren for unøyaktighet ved laster tyngre enn vekten på kalibreringsloddet.**

## A) KALIBRERE NULLPUNKT

1) Fjern all last fra gaflene.

2) Slå på systemet.

3) Løft gaflene ca 20-30cm OVER referansehøyden og SENK gaflene ned til referansehøyden.

4) Trykk inn tasten →0/T← og hold den inne i ca 10-18 sekunder avhengig av modell. Slipp tasten når displayet begynner å telle seg ned fra AF 08 til AF 00.

5) Indikatoren viser hvilken prosentandel av den totale kapasiteten som har blitt nullet ut, f.eks. P 6.4. Prosentandelen bør ikke være høyere enn 40. Prøv da på ny.

6) Nullpunktet har nå blitt lagret og systemet går automatisk tilbake til standard veiemodus. Dersom du vil kalibrere vekten, gå du nå rett til punkt B) nedenfor

### Forklaringer til kalibreringsmenyen:

Når vi er inne i en meny, så refereres det ofte til undersymbolene til hver tast. Disse undersymbolene ser du som regel like under tastene. Pil opp, pil ned og Entertast.

Kalibreringsmenyen består av 4 punkter man kan bevege seg mellom ved hjelp av piltastene opp og ned.

Kalibreringspunkt 1, Kalibreringspunkt 2, Kalibreringspunkt 3 og til slutt «Holdeplassen».

Kommer man til toppen så vil ett trykk på pil opp gjøre at man starter i bunnen igjen.

### En markører til venstre i displayet viser ved hvilket kalibreringspunkt man befinner seg.

Kalibreringspunkt 1: Markøren blinker nederst til venstre

Kalibreringspunkt 2: Markøren blinker øverst til venstre.

Kalibreringspunkt 3: En markør blinker både øverst og nederst til venstre.

## B) KALIBRERING VED REFERANSEHØYDEN:

### 1) Hold tasten →PT inne i ca 18 sekunder for å komme inn i kalibreringsmenyen:

Når du har kommet inn i kalibreringsmenyen, blinker et LCD-symbol nederst til venstre i displayet og viser at du er ved Kalibreringspunkt 1.  
Displayet viser verdien av Kalibreringspunkt 1.

### 2) Belast veiesystemet med en kjent vekt:

- Bruk et lodd du med sikkerhet vet hva veier.
- Løft gaflene ca 30 cm OVER referansehøyden og la de henge der.

### 3) Tast inn verdien tilsvarende vekten av loddet:

- Trykk først med et kort/raskt trykk på tasten ← . Bakerste tall begynner nå å blinke.
- Med tastene ned ▼ og opp ▲ endrer du på tallet tilsvarende vekten på kalibreringsloddet.
- Beveg deg mot venstre til neste tall ved et kort trykk på entertasten ← .
- Når du har beveget deg gjennom *samtlig*e tall (også de som evt. bare er 0), begynner LCD-symbolet igjen å blinke nederst til venstre i displayet.

### 4) Senk gaflene ned til referansehøyden og lagre kalibreringspunktet:

- Senk gaflene nå med normal hastighet og stans ved referansepunktet.
- Lagre **STRAKS** kalibreringspunktet ved å holde entertasten ← inne i 3 sekunder.
- Slipp knappen når displayet begynner å telle seg ned fra "AF 08" til "AF 00"
- **Kalibreringspunkt 1 har nå blitt lagret.**

**For å avslutte kalibreringen, må du ut av kalibreringsmenyen.**

**For å gå ut av kalibreringsmenyen må du først gå forbi de to siste kalibreringspunktene:**

- Trykk en gang på tasten opp ▲ for å gå videre til Kalibreringspunkt 2.  
Et LCD-symbol blinker øverst til venstre i displayet og viser at du står ved Kalibreringspunkt 2.
- Trykk en gang til på tasten opp ▲ for å gå til Kalibreringspunkt 3.  
LCD-symboler blinker **både** øverst **og** nederst i displayet og viser at du står ved Kalibreringspunkt 3.
- Trykk en gang til på tasten opp ▲ for å gå **forbi** Kalibreringspunkt 3.  
Punktet du kommer til nå ("holdeplassen") viser følsomhetsprosenten til kalibreringen, for eksempel AP7 (maks 102%).
- Når du står ved dette punktet ("holdeplassen") går du ut av kalibreringsmenyen ved å holde entertasten ← nede i 3 sekunder. Displayet går tilbake til vanlig veiemodus.

Vi kaller dette punktet holdeplassen fordi det er her du må stå for å komme ut av kalibreringsmenyen igjen.

Når du står ved holdeplassen kan du altså gå ut av kalibreringsmenyen ved å holde entertasten ← nede i 3 sekunder.

Displayet går tilbake til vanlig veiemodus.

### **5) Å bruke flere kalibreringspunkter og kalibreringslodd:**

Dersom du ønsker å kalibrere med flere lodd, så bruker du Kalibreringspunkt 2 og eventuelt også Kalibreringspunkt 3.

Legg inn verdier på disse på samme måte som for Kalibreringspunkt 1.

#### **NB!**

**Kalibreringspunkt 2 må være tyngre enn Kalibreringspunkt 1.**

**Kalibreringspunkt 3 må være tyngre enn Kalibreringspunkt 2.**

I de fleste tilfeller er det tilstrekkelig med kun *ett* enkelt kalibreringspunkt.

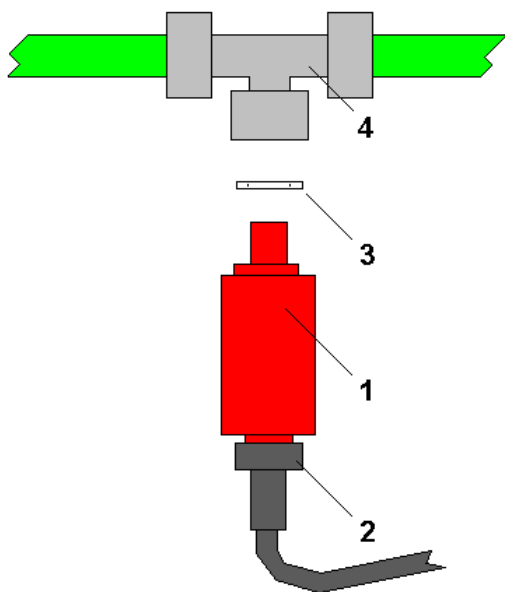
Da går du altså bare forbi de to siste kalibreringspunktene og rett til holdeplassen.

## 5. MONTERING: (Se vedlagte engelske manual for bilder og illustrasjoner)

**Oljetrykksensoren må IKKE plasseres slik at den blir påvirket av andre komponenter (reduksjonsventiler, filter, vakum, trykkakkumulatorer etc).**

**Systemet bør brukes på trucker og stablere med minimum 1200 kg kapasitet.**

Veiesensoren (**G $\frac{1}{4}$  BSP hann**) monteres med T-kobling inn på høytrykkslangen, mellom ventilene og sylindren. Referansemerker klistres på masten. Ved referansehøyden utføres både kalibrering og veiing.



1. Sensor
2. Sensorkabel med kontakt
3. Sealing ring
4. T-kobling (ikke inkludert)

**Sensoren skal KUN monteres nedenfra og opp, slik at kablet vender nedover!**

Skru KUN på mutteren nærmest enden av T-stykket.

Skru fast kabelkontakten ETTER du har montert sensoren.

### MONTERINGSANVISNINGER forts.

1. Monter T-stykke og sensor på høytrykkslangen og gjerne så nær sylindren som mulig. (Pass på at det ikke er trykk i slangen når du kapper!!)
2. **Monter alltid sensoren fra undersiden av slangen. Det vil hindre luft i å komme inn i sensoren! Luft i sensoren gir svært variable veieresultater!** Ikke monter sensoren for nær motoren. Store temperatursvingninger endrer oljens viskositet som kan påvirke veieresultatet. Ved for stor varmeutvikling kan sensoren monteres i enden på en ca 40 cm lang slange. Oljen i slangen vil ikke bli like varm. Luft til slutt hydrauliksystemet!
3. Monter kablet slik at den unngår bevegelser og skarpe kanter som kan forårsake brudd! Bruk kabelbeskyttelsen og skaff mer om nødvendig. Monter indikatoren. Kontroller at koblingen mot indikatoren sitter godt fast.
4. Sett referansemerkene på mast og gaffelbord slik at de er godt synlige for brukeren. **Hele senkebevegelsen av gaflene ned mot referansepunktet må finne sted innenfor første trinn på masten (hvis flere trinn).**
5. Det kan være nødvendig å kalibrere vekten flere ganger for å oppnå optimalt resultat!

## VIKTIGE TIPS FOR Å FÅ ET NØYAKTIG VEIESYSTEM!

### **NB!**

**Oljetrykksensoren må IKKE plasseres slik at den blir direkte påvirket av andre komponenter som akkumulatører, filter, ventiler/sikkerhetsventiler etc.**

**Slike komponenter påvirker sensoren eller lar den havne i et vakuum med varierende trykk, som medfører varierende veieresultater og store avvik.**

### **A) Utfør både veiingen og kalibreringen med gaflene på vei ned!**

Løft alltid først gaflene ca 20 - 30 cm over referansepunktet.

SENK så gaflene ned til referansepunktet på vanlig måte og stopp ved punktet.

### **IKKE utfør veiing eller kalibrering på vei opp!**

Å stanse gaflene på vei opp medfører en negativ puls som vil gi større variasjon i veieresultatet.

Å senke gaflene gir jevnere trykk og reduserer samtidig svingninger, som gir optimalt kalibrerings- og veieresultat.

### **B) Kalibreringen må ofte gjentas flere ganger for å oppnå optimalt resultat!**

Om nødvendig bruk flere kalibreringspunkter for å skjerpe nøyaktigheten.

Det er normalt å kalibrere en vekt flere ganger i året.

Å ha stående et kontrollodd man virkelig kjenner vekten på er veldig smart!

Senk ikke gaflene for sakte.

Da registreres ikke alltid at gaflene stopper og resultatet fryses ikke i displayet.

### **C) Trucken må stå stille og masten må holdes rett både ved veiing og kalibrering.**

Plasser lasten midt på gaflene eller lastsenteret. Ikke bruk kun tuppen av gaflene ved veiing.

Bremser og servostyringer bør stå i ro ved veiing og kalibrering.

### **D) Temperatur påvirker oljens viskositet som igjen vil påvirke sensoren og**

**veieresultatene.** Tenk nøye gjennom hvor sensoren monteres. Unngå montering nær en motor. Tenk også over temperaturen der veiesystemet kalibreres kontra bruksområdet. Store temperatursvingninger som mellom sommer og vinter gjør at enkelte brukere kanskje bør kalibrere vekten oftere. Særlig i et land som Norge.

### **E) Gradvis slitasje eller forverring av truckens tilstand påvirker vektens veieresultat.**

Motstand eller friksjon i bevegelige deler påvirker veieresultatet.

Luft i hydraulikksystemet forvirrer sensoren!

**F) Et hydraulisk basert veiesystem gjenspeiler bestandig informasjonen du har gitt den og forholdene i hydraulikksystemet den jobber i.**

- Sørg derfor for at du kjenner vekten på kalibreringsloddene 100%!

- Du kan kalibrere inntil 3 kalibreringspunkter med 3 ulike lodd på trucker med større avvik.

- All veiing og kalibrering skal foretas ved referansehøyden.

Referansehøyden sørger for samme betingelser hele tiden og gir jevnere veieresultater. Stå stille med trucken, plasser lasten i lastsenter, hold masten rett, vurder temperatur, senk alltid gaflene ned til referansepunktet ved veiing.

- Treghet i mekaniske komponenter, ustabil trykk i truckens hydraulikksystem, sikkerhetsventiler, akkumulatorer og luft i sensor kan føre til at vekten oppfører seg mindre stabil.

- Det finnes spesialinnstillinger for å bedre nøyaktigheten ved svært ustabile trucker.

Dette gjelder blant annet tidsintervallet for beregning av vekt. Ta kontakt om dette er nødvendig.

**LES ALLTID BRUKSANVISNINGEN FØRST. TA KONTAKT HVIS DU TRENGER HJELP!**

# SAMSVARSERKLÆRING

( annex II A)

**Utstedt** : RAVAS Europe B.V.  
Toepadweg 7  
5301 KA Zaltbommel  
The Netherlands

**I samsvar med:** kravene vedrørende Lavspenningsdirektivet EU 73/23; EMC direktivet EU 89/336, revidert av EU 92/31 og EU 93/68; det Europeiske Maskin Direktivet EU 89/392, inkludert EU 91/368, EU 91/44 og EU 93/68 og Rådsdirektivet EU 90/384 for ikke-automatiske veieinstrumenter.

**Med hensyn til** : et ikke-automatisk veieinstrument

**Produsent** : RAVAS Europe B.V.

**Modell** : 2100

**Beskrivelse** : RCS kontrollvektsystem med indikator 2100

Denne samsvarserklæringen er gyldig dersom ovennevnte instrumenter er merket med CE merket. Instrumentene er kontrollert ved fabrikken og er klare til bruk.

Vi, RAVAS Europe B.V., erklærer under vårt eget ansvar at disse veiesystemene er i samsvar med nevnte direktiver og standarder.



H.P.M. van Seumeren  
Technical Director